



6TL36

Inline-Testhandler



Einführung des HF-Tests in
automatisierten Produktionslinien

FastATE® Plattformen
sind die perfekte Basis
für die Entwicklung
von ATE-Lösungen

6TL36 ist der erste Testhandler auf dem Markt, der HF-Tests in Produktionslinien integriert. Darüber hinaus bietet sein modularer Ansatz die Möglichkeit, weitere Systeme in eine Produktionslinie einzubinden, um koordiniert und parallel zu arbeiten und so die Testzykluszeiten zu verkürzen.

6TL36 ist eine High-End-Lösung für die neuesten Herausforderungen des IoT und der Herstellung vernetzter Produkte. Elektronische Geräte integrieren zunehmend mehr Hochfrequenzkommunikation wie WLAN oder Bluetooth, und der 6TL36-Testhandler ist die perfekte Antwort für einen schnellen, sicheren und effektiven Produktionstest mit hochzuverlässigen Ergebnissen.

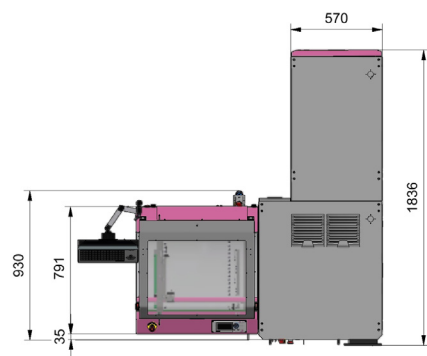
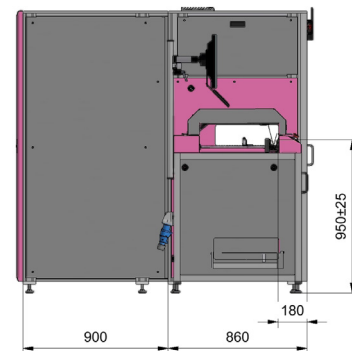
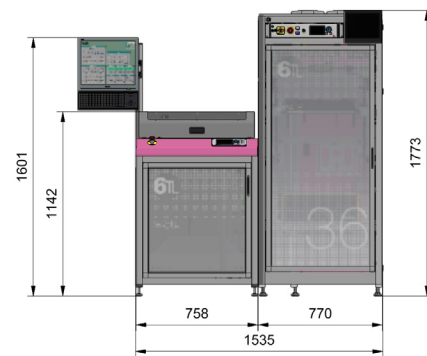
Der 6TL36-Testhandler kann alle gängigen Elektronikproduktionstests (MDA, ICT, Funktionstest und Boundary Scan) an einem zu testenden Gerät durchführen, kann aber auch eine Hochfrequenz-Abschirmbox integrieren, die eine Dämpfung von 55 dB/6 GHz bietet, sodass Hochfrequenztests auch in der Linie durchgeführt werden können. Mit diesen Fähigkeiten stellt sich der 6TL36-Testhandler als die „bestgeeignete“ Option für den Inline-Test aller Produkte mit jeder Technologie dar, einschließlich solcher mit drahtlosen Protokollen.

Die 6TL36-Plattform ist modular aufgebaut: Bis zu sechs Testhandler können in Reihe integriert werden, um den Fertigungsanforderungen gerecht zu werden. Diese Flexibilität wird durch ein unabhängiges Rückverfolgbarkeitssystem erreicht, das die automatische Zuweisung jeder PCBA, die in die Handlergruppe eintrifft, zum am besten geeigneten Modul steuert, das eine Testsequenz ausführt, die in vielen verschiedenen Sprachen implementiert werden kann (LabVIEW, TestStand, Visual Basic, C#, ATEasy usw.).

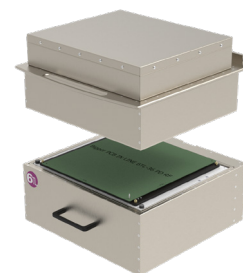
Darüber hinaus arbeitet jeder Testhandler der Gruppe unabhängig. Er verfügt über eine eigene Stromversorgung und einen eigenen Controller zum Ausführen der Testsequenzen, sodass bei einem Fehler an einem einzelnen Testhandler dieser getrennt werden kann, ohne den Gesamtbetrieb der Gruppe zu beeinträchtigen.

- FastATE®-Technologie: modularer, skalierbarer und äußerst flexibler Ansatz; minimaler Verkabelungsaufwand und einfache Wartung; LabVIEW-Treiber
- Ideal für mittlere bis große elektronische Produktionschargen mit 100 % Teststationsverfügbarkeit
- Geeignet für HF-Test, ICT, ISP und FCT
- Mehrstationenbetrieb (mehrere Handler arbeiten zusammen) mit Bypass- und stopperloser DUT-Positionierung
High accuracy multi-stage servo-controlled press system, up to 4.000N
- Hochwertiger Massenverbindungsempfänger mit 25 Modulen, Virginia Panel 9025
- 20U 19-Zoll-Rack-Freiraum für Instrumentenintegration (PXI, ICT-Kern, Lasten, Stromversorgungen usw.)
- Einfaches und schnelles Vorrichtungsmanagement: Austauschzeit <20 s; automatische Identifikation für automatische Softwareauswahl und automatische Förderbandeinrichtung
- Hochdynamische Transportsysteme: Bandgeschwindigkeiten bis zu 2 m/s und Bearbeitungszeiten unter 2 Sekunden
- Phi6-Bedienerschnittstelle
- CE-konform, ESD-sicher
- SMEMA- und Hermes-Protokollkonform
- Optionen: Förderband für Palettenrückführung, Lichtmast, Eingangs- und Ausgangsförderbänder, Datamatrix-Kit

Features-Liste		6TL36
Allgemein	Stromversorgung	1200 VA (120..240 VAC), einphasig, 50/60 Hz
	Gewicht	440 Kg
	Abmessungen (BxTxH)	770 x 1798 x 1836 mm
	Druckluft	6 bar
Pushing	Presseinheit	Servobetätigt
	Technologie	4 Linearspindel, Kugellager, nach unten drücken
	Presskraft	450 Kg, 1700 TP
Vorrichtung	Inline-Vorrichtung	Halbautomatisch, automatische Einschaltung
	Massenschnittstellenanschluss	VPC-Empfänger, 9025 TR, 25 Steckplätze
	Anzahl der Vorrichtungseinfügungen	20.000
	Zeit für den Geräte austausch	4 s
	Gerätekompatibilität	Für nicht-RF-Geräte mit Offline-Systemen
	Sensor für Platinenverzug	Ja
Line integration	Bypass-Förderband	Ja
	Rückführband	Optional
	In-Line-Management	Kopfzeilenverwaltung (P/N: AQ580)
	Leitungskommunikationsprotokoll	SMEMA erweitert & SMEMA-Hermes
	Barcodeleser	Ja, integriert in die Kopfzeilenverwaltung (P/N: AQ7580)
	Förderhöhe	925-975 mm (SMEMA-Standard)
	Förderbreitenverstellung	Automatisch und synchronisiert für alle Handler in einer Linie
	Transportgeschwindigkeit	10-1500 mm/s
DUT	PCB-Größe (min. - max.)	50" x 50" - 400 x 388 mm (340 x 350 mm für HF-Vorrichtung)
	PCB-Dicke	3 mm
	PCB-Austauschzeit	4 s
	OBERER und unterer Kontakt	Ja
	Maximale Höhe der Komponenten	Oben: 90 mm. Unten: 30 mm
Integr.	Freier 19"-Rackplatz	31 HU
	Empfängerkapazität	25 Schlitze in der ITA-Vorrichtung und 4 Schlitze in der Druckerplatte



Betrieb	Regler	Industrie-Computer
	Energieverwaltung im Testrack	Ja, inkl. Temperatur und Stromverbrauch
	Bedienerschnittstelle HMI	14" Touch-TFT-Monitor & 22" TFT-Monitor im Header (AQ580)
	Normen	CE



Kit RF 55dB von 700 MHz bis 6 GHz

	P/N	Beschreibung
Testautomatisierung	AM304	Inline-Testhandler mit Bypass-Förderband
	AP770	Inline-Testhandler RF 6TL36, Einzelstation
	AQ580	6TL-3X Inline-Kopfförderer und Linienmanagement
	AM307	Hochleistungs-Verkettungsband 765 mm
	AN101	Hochgeschwindigkeits-Hebegerät für Paletten bis 450 x 382 mm
Vorrichtung	AN133	Kit RF 55dB von 700 MHz bis 6 GHz mit austauschbarem Kassettenkit
	AN134	Austauschbare Platten für AN133-HF-Anwendungen. Maximale DUT-Größe: 340 x 350 mm
	AT799	Vorrichtung 6TL3x in Reihe 400 x 382 x 090 9025

Wie alle FastATE-Basisplattformen bietet der 6TL36:

- Kompatibilität mit 6TL YAV-Modulen
- Direkte Integration von PXI-Chassis
- Zuverlässige Massenverbindungsschnittstelle (kompatibel mit VPC 90-Serie)
- Kurze Lieferzeit