



6TL36

Sistemi di test in-line



Introduzione del test RF nelle
linee di produzione automatizzate

Piattaforme FastATE®
sono la base perfetta
per sviluppare soluzioni ATE

6TL36 è il primo gestore di test sul mercato che integra i test RF nelle linee di produzione. Inoltre, il suo approccio modulare offre la possibilità di aggiungere più sistemi in una linea di produzione per lavorare in modo coordinato e parallelo per ridurre i tempi del ciclo di test.

6TL36 è una soluzione di fascia alta per le ultime sfide poste dall'IoT e dalla produzione di prodotti connessi. I dispositivi elettronici stanno integrando sempre più comunicazioni a radiofrequenza, come Wi-Fi o Bluetooth, e il gestore di test 6TL36 è la risposta perfetta per un test di produzione rapido, sicuro ed efficace con risultati di elevata affidabilità.

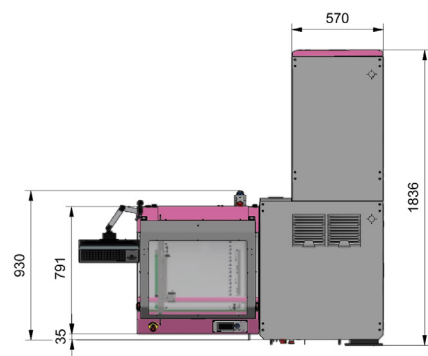
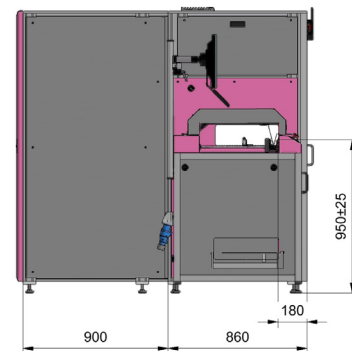
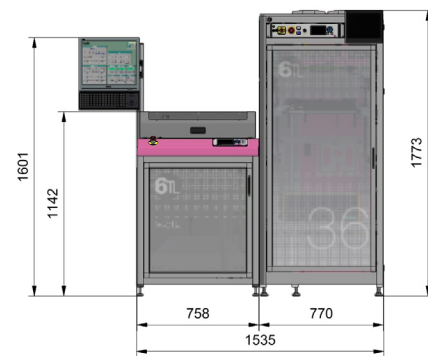
Il gestore di test 6TL36 è in grado di eseguire tutti i comuni test di produzione elettronica (MDA, ICT, Functional Test e Boundary Scan) su un dispositivo in prova, ma può anche integrare una scatola di schermatura a radiofrequenza che fornisce un'attenuazione di 55 dB/6 GHz, il che significa che i test a radiofrequenza possono essere eseguiti anche in linea. Con queste capacità, il gestore di test 6TL36 si presenta come l'opzione "best fit" per il test in linea di qualsiasi prodotto con qualsiasi tecnologia, compresi quelli dotati di protocolli wireless.

La piattaforma 6TL36 è progettata con una concezione modulare: fino a sei gestori di test possono essere integrati insieme in serie per soddisfare le esigenze di produzione. Questa flessibilità è ottenuta grazie a un sistema di tracciabilità indipendente che controlla l'assegnazione automatica di ogni PCBA in arrivo al gruppo di gestori al modulo più appropriato, che esegue una sequenza di test che può essere implementata in molti linguaggi diversi (LabVIEW, TestStand, Visual Basic, C#, ATEasy ecc.).

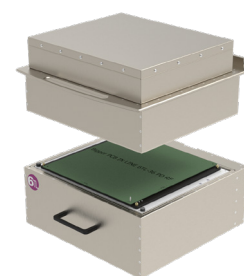
Inoltre, ogni gestore di test del gruppo lavora in modo indipendente. Ha il suo alimentatore e il suo controller per eseguire le sequenze di test, quindi se si verifica un guasto a un singolo gestore di test è possibile scollegarlo senza interferire con il pieno funzionamento del gruppo.

- Tecnologia FastATE®: approccio modulare, scalabile e altamente flessibile; cablaggio minimo e facile manutenzione; driver LabVIEW
- Ideale per lotti di produzione elettronica medio-alti con tempo di attività della stazione di prova al 100%
- Adatto per test RF, ICT, ISP e FCT
- Funzionamento multi-stazione (più di un gestore che lavora insieme) con posizionamento DUT senza bypass e fermo
- Sistema di pressatura servocontrollato multistadio ad alta precisione, fino a 4.000 N
- Ricevitore di interconnessione di massa di alta qualità da 25 moduli, Virginia Panel 9025
- Spazio libero nel rack 20U da 19" per l'integrazione degli strumenti (PXI, core ICT, carichi, alimentatori...)
- Gestione semplice e veloce degli apparecchi: tempo di scambio <20s; identificazione automatica per la selezione automatica del software e la configurazione automatica del trasportatore
- Sistemi di trasporto ad alta dinamica: velocità del nastro fino a 2 m/s e tempo di movimentazione inferiore a 2 secondi
- Phi6 Operator Interface
- Conforme CE, sicuro ESD
- Conformi ai protocolli SMEMA e Hermes
- Opzioni: trasportatore per ritorno pallet, torre faro, trasportatori di ingresso e uscita, kit matrice dati

Caratteristiche		6TL36
Generale	Requisiti di potenza	1200 VA (120..240 VAC), monofase, 50/60 Hz
	Peso	440 Kg
	Dimensioni (LxPxA)	770 x 1798 x 1836 mm
	Aria compressa	6 bar
Spingere	Unità di stampa	Servoazionato
	Tecnologia	4 mandrino lineare, cuscinetto a sfere, push down
	Forza di pressione	450 Kg, 1700 TP
Fixture	Apparecchio in linea	Semiautomatico, innesto automatico
	Connettore di interfaccia di massa	Ricevitore VPC, 9025 TR, 25 slot
	Num.di inserimenti di dispositivi	20.000
	Orario di cambio apparecchio	4 s
	Compatibilità degli apparecchi	Per dispositivi non RF con sistemi offline
Integrazione di linea	Sensore di deformazione scheda	Si
	Trasportatore di bypass	Si
	Nastro trasportatore di ritorno	Opzionale
	Gestione in linea	Gestione della riga di intestazione (P/N: AQ580)
	Protocollo di comunicazione in linea	SMEMA esteso e SMEMA-Hermes
	Lettore di codici a barre	Si, integrato nella gestione delle righe di intestazione (P/N: AQ7580)
	Altezza del trasportatore	925-975 mm (norma SMEMA)
	Regolazione larghezza trasportatore	Automatico e sincronizzato per tutti i gestori in una linea
	Velocità di trasporto	10-1500 mm/s
	Dimensioni PCB (min - max)	50" x 50" - 400 x 388 mm (340 x 350 mm per fixture RF)
DUT	Spessore del PCB	3 mm
	Tempo di sostituzione del PCB	4 s
	Contatto superiore e inferiore	Si
	Componenti altezza massima	Superiore: 90 mm. Inferiore: 30 mm
Integr.	Spazio rack libero da 19"	31 HU
	Capacità del ricevitore	25 slot nel dispositivo ITA e 4 slot nella piastra dello spintore



Operazione	Controllore	Computer industriale
	Gestione alimentazione del rack di prova	Si, inclusi temperatura e consumo energetico
	Interfaccia operatore HMI	Monitor TFT touch da 14" e monitor TFT da 22" nell'intestazione (AQ580)
	Standard	CE



Kit RF 55dB da 700 MHz a 6 GHz

	P/N	Descrizione
Automazione dei test	AM304	Handler di prova in linea con trasportatore bypass
	AP770	Handler di test in linea RF 6TL36, stazione singola
	AQ580	Trasportatore di testata in linea 6TL-3X e gestione della linea
	AM307	Trasportatore di collegamento ad alte prestazioni 765 mm
	AN101	Elevatore ad alta velocità per pallet fino a 450 x382 mm
Fixturing	AN133	Kit RF 55dB da 700 MHz a 6 GHz con kit cassetta intercambiabile
	AN134	Piastrine intercambiabili per applicazioni RF AN133. Dimensioni massime DUT 340 x 350 mm
	AT799	Apparecchio 6TL3x in linea 400 x 382 x 090 9025

Come tutte le piattaforme base FastATE®, il 6TL36 presenta:

- Compatibilità con i moduli 6TL YAV
- Integrazione diretta con lo chassis PXI
- Interfaccia di interconnessione di massa affidabile (compatibile con la serie VPC 90)
- Tempi di consegna brevi